

平成 29 年 9 月 8 日
公益財団法人日本容器包装リサイクル協会
(改定日：平成 29 年 9 月 8 日)

P E T ボトル分別基準適合物の品質調査について

P E T ボトル分別収集品の品質向上のため、平成 29 年度も引き続き P E T ボトル分別基準適合物の品質調査を下記要領に基づき実施してください。

既にご連絡の通り、平成 30 年度から「容易に分離可能なラベル付きボトル」をベール品質調査項目に追加する予定ですが、移行期間である平成 29 年度は、過去 3 年間と同様、「ラベルの有無」を目視確認ください。なお、この評価はベール品質調査の判定ランクに反映されません。

記

1. 調査対象、調査実施場所、調査実施回数等

(1) 調査対象

- ①平成 29 年度下期のみ申込みのあった指定保管施設ならびに平成 29 年度通年（上期・下期）の申込みがあったが、上期中にベール調査が行えなかった指定保管施設の P E T ボトルベール品。
- ②丸ボトルについても調査する。

(2) 調査実施場所・回数

原則として再生処理事業者の再生処理工場で最低年 1 回実施する。

(3) 調査実施時期

- ①原則として 4 月から 9 月末迄に実施する。
- ②9 月末までに引き取りされず調査ができない市町村・一部事務組合の保管施設については、その一覧表を協会へ提出する。なお、引き取りが発生した時点で、その都度調査し、報告する。
- ③下期分のみ申込みの保管施設については 10 月 1 日から翌年 3 月 31 日末迄に実施する。

(4) 調査実施者

- ①再生処理事業者が実施する。
- ②市町村・一部事務組合関係者の立会の上、実施する。市町村・一部事務組合が立会を省略し、再生処理事業者に一任するとした場合は、「P E T ボトル分別基準適合物（ベール品）の品質調査結果記録表」の市町村等立会者欄の□委任にチェックをする。

(5) 調査結果の記録、報告、保管等

- ①報告は保管施設ごとに調査が終了した時に、できるだけ速やかに実施する。
上期分は平成 29 年 9 月 30 日（土）までに、下期分は平成 30 年 3 月 31 日（土）までに、以下の要領で協会へ報告する。

- ②調査結果を「PETボトル分別基準適合物（べール品）の品質調査結果記録表」に記入し、調査項目ごとの数量・重量をREINS「品質調査結果入力」画面に入力し、印刷、保管する。
- ③調査実施後、印刷した「品質調査結果記録表」を立会いの当該市町村・一部事務組合に手渡す。市町村の立会いがなく委嘱された場合、品質調査終了後速やかに当該市町村・一部事務組合へ郵送する。必要に応じ写真の添付、特記事項欄への記載により書面でも結果が分かるようにする。
- ④なお、総合判定がDランクの場合、保管施設名を示して、Dランク検査項目の該当箇所がわかる写真を協会へ提出する。これは協会から当該市町村・一部事務組合に対する改善計画の要請の基礎資料となる。

(6) 記録開示の禁止および調査結果の公表：

- ①調査実施者は、協会の許可なく調査記録を当該市町村・一部事務組合以外の者に開示してはならない。
- ②調査結果については、協会ホームページ等で公表します。

2. 品質の調査、判定方法

品質の調査は、目視検査と計量検査の併用とし、別紙「PETボトル分別基準適合物（べール）品の品質ランク区分及び配点基準」に従って判定する。調査項目ごとの数量・重量をREINS「品質調査結果入力」画面への入力により、自動で品質ランクが判定される。

(1) 目視検査

①サンプル量

各指定保管施設のべール品から、無作為に次の基準を目安にサンプルを選ぶ。

ア. 大型べール（寸法 1,000×1,000×1,000 mm）の場合、1/4 べール

（「外観汚れ程度」「べールの安定性」は1べールで、「べールの解体性」「ラベルの有無」は1/4べールとする。）

イ. 中型べール（寸法 600×400×600 mm）の場合、1べール

ウ. 小型べール（寸法 600×400×300 mm）の場合、2べール

エ. 丸ボトルの場合は36kg以上を目安でサンプリングする。

②検査方法

ア. 目視により、べール状態で「外観汚れ程度」「べールの安定性」を判定する。

イ. 「べールの解体性」は、実際のべールを解体し、手で解体可能、ハンマー等簡単な道具を用いれば解体可能、簡単な道具では解体不能、のいずれかで判定する。

ウ. 目視により、「ラベルの有無」を評価する。ラベルの有無に関する現状把握のために実施する。

評価区分をラベルの付されたボトル本数が10%未満を「1」、10%以上30%未満を「2」、30%以上を「3」とする。また、調査結果記録表の特記事項欄に、「ラベル有無」をプレ印字しているので、該当する区分に○を付す。

なお、「ラベルの有無」は平成 30 年度より検査項目に追加され、検査結果を入力することになる。

(2) 計量検査

①対象サンプル

目視検査で使用したサンプルで検査する。

(大型ベールの場合 1/4 ベール (*）、中型ベールの場合 1 ベール、小型ベールの場合 2 ベール)

(*）大型ベールの 1/4 ベールとは、大型ベールを無作為に四等分した状態とする。地面に接する部分が好ましい。重量として 45kg 以上を目安とする。

②検査方法

サンプル重量を測定し、その後解体し、「異常な P E T ボトル」や「夾雑異物」の検査項目毎に、個数及び重量を実測し、重量比による混入率を求める。ガラスびん類で、細かい破片の場合は、個数は「1」と入力して、重量で測定結果を記載し、「特記事項」欄に「ガラス片が多数混入」等と記載すること。

③注意事項

「ベール状態」で検査結果が A 以外の区分になる場合、および「異常な P E T ボトル」や「夾雑異物」については必ず項目ごとに、異常の内容が分かる写真で記録を残し、併せて特記事項欄も活用すること。特に立会いの無い市町村・一部事務組合には書類で説明できるようにすること。なお、「キャップ付きボトル」の量が多い場合は、一部の写真でよい。

3. 調査結果の総合判定

目視検査、計量検査の各項目について、判定されたランク毎の点数の合計を求め、次の基準で総合判定の A・B・D を決定する。

A ランク : 150 ≥ 合計点数 ≥ 120

B ランク : 120 > 合計点数 ≥ 80

D ランク : 80 > 合計点数 ≥ 19

・ 特例

丸ボトルは合計点数にかかわらず、D ランクとする。なお、REINS の総合判定結果は、D (A)、D (B)、D と表示される。

4. 判定結果への対応 (各判定ランクの*印は、各事業者が実施する事項)

(1) A ランク判定の場合

再商品化に差し支えないので、引き取りを継続する。

*当該市町村等に、品質の維持を要請する。

(2) B ランク判定の場合

再商品化に若干問題を生じる可能性があるが、引き取りを継続する。

*当該市町村等に、A ランク以外になった項目の品質の向上を要請する。

(例えば、住民への分別排出の啓発やキャップ除去等の前処理作業の改善が必要となる
ことがあります。)

(3) Dランク判定の場合

再商品化に支障が生ずる可能性があるが、当面、引き取りを継続する。

*当該市町村等にBランクまたはDランクになった項目についての品質向上を要請する。
調整が困難な場合は、協会が協議に参加する。

(例えば、住民への分別排出の啓発やキャップ除去等の前処理作業の改善に加えて、分
別収集の方法の変更が必要となることがあります。)

なお、Dランク判定の場合には、協会から当該市町村・一部事務組合に、改善計画書の
提出および改善の実施を要請し、改善状況の確認を含め、次年度の調査時に協会が立ち
会うこととする。

以上

PETボトル分別基準適合物(ベール品)の品質調査結果記録表

市町村名又は組合名								
保管施設名								
調査実施日		平成 年 月 日 ()		調査実施者名				
市町村等立会者		役職:		氏名:		<input type="checkbox"/> 委任(立会無)		
調査の場所								
サンプル量		大・中・小型	ベール数: 個	結束材:	丸ボトル:有・無	総重量: g		
総合判定結果		A・B・D (該当ランクを○で囲む)						
目視検査	番号	区 分			判定及び配点(○印)			
					A	B	D	
ベール状態	外観汚れ程度	1	A.殆ど汚れない	B.少しの汚れ	D.大変汚い	20	10	1
	ベールの積み付け安定性	2	A.荷崩れがない	B.積み重ねが不安定	D.積み重ねが困難	5	3	1
	ベールの解体性	3	A.手で解体可能	B.ハンマー等簡単な道具で解体出来る	D.簡単な道具で解体出来ない	5	3	1
計量検査項目			個数(ケ)	重量(g)	重量(%)	判定及び配点(○印)		
						A	B	D
異常なPETボトル	キャップ付きPETボトル	4				20	10	1
	中身が残っているPETボトル	5				10	5	1
	識別マークのないPETボトル	6				5	3	1
	テープや塗料が付着したボトル	7				5	3	1
	異物が入ったPETボトル	8				10	5	1
	縦潰れやカットされたPETボトル	9				5	3	1
夾雑異物	塩ビボトル	10				10	5	1
	ポリエチレン等のボトル	11				10	5	1
	缶類	12				5	3	1
	ガラスびん類	13				10	5	1
	陶磁器類	14				5	3	1
	紙製容器類	15				5	3	1
	ポリ袋等袋類	16				5	3	1
	プラスチック外レー類	17				5	3	1
	砂・土砂等	18				5	3	1
	その他夾雑物	19				5	3	1
小 計								
合 計								
特記事項	ラベル有無: 1, 2, 3(該当するものに○をつけてください)							

※把手(大型ボトル)、中栓(醤油などのボトル)、容器と一体となっているキャップや外れにくいキャップリングは異物の対象にならない。

PETボトル分別基準適合物(ベール品)の品質ランク区分及び配点基準

検査項目		番号	Aランク	配点	Bランク	配点	Dランク	配点
ベール状態	外観汚れ程度	1	殆ど汚れない	20	少しの汚れ	10	大変汚い	1
	ベールの積み付け安定性	2	荷崩れがない	5	積み重ねが不安定	3	積み重ねが困難	1
	ベールの解体性	3	手で解体可能	5	ハンマー等簡単な道具で解体出来る	3	簡単な道具で解体出来ない	1
異常なPETボトル	キャップ付きPETボトル	4	1%以下	20	20%以下	10	20%超	1
	中身が残っているPETボトル	5	0.5%以下	10	1.5%以下	5	1.5%超	1
	識別マークのないPETボトル	6	0.5%以下	5	1.5%以下	3	1.5%超	1
	テープや塗料が付着したボトル	7	検出されない	5	0.05%以下	3	0.05%超	1
	異物の入ったPETボトル	8	検出されない	10	0.05%以下	5	0.05%超	1
	縦つぶれやかたされたPETボトル	9	1%以下	5	2%以下	3	2%超	1
爽雑異物	塩ビボトル	10	0.2%以下	10	1%以下	5	1%超	1
	ポリエチレン等のボトル	11	0.2%以下	10	1%以下	5	1%超	1
	缶類	12	検出されない	5	0.1%以下	3	0.1%超	1
	ガラスびん類	13	検出されない	10	0.01%以下	5	0.01%超	1
	陶磁器類	14	検出されない	5	0.01%以下	3	0.01%超	1
	紙製容器類	15	検出されない	5	0.01%以下	3	0.01%超	1
	ポリ袋等袋類	16	検出されない	5	0.01%以下	3	0.01%超	1
	プラスチックトレイ類	17	検出されない	5	0.01%以下	3	0.01%超	1
	砂・土砂等	18	検出されない	5	0.01%以下	3	0.01%超	1
	その他爽雑物	19	検出されない	5	0.01%以下	3	0.01%超	1
総合判定			Aランク: 150 ≥ 合計点数 ≥ 120 Bランク: 120 > 合計点数 ≥ 80 Dランク: 80 > 合計点数 ≥ 19 特例 : 丸ボトルは合計点数にかかわらず、Dランクとする。					