

日容包リ発第 2-294 号
令和 3 年 3 月 15 日

市（区）町村・一部事務組合（容器包装リサイクル法）ご担当者 様

公益財団法人日本容器包装リサイクル協会
代表理事専務 西 山 純 生
（ 公 印 省 略 ）

令和 3 年度 P E T ボトル分別基準適合物の品質調査への協力依頼について

拝啓 時下ますますご清祥のこととお喜び申し上げます。

平素は、当協会の再商品化業務にご協力を賜り誠にありがとうございます。

さて、指定保管施設から引き取る P E T ボトルの分別基準適合物の品質は、再商品化の円滑かつ確実な実行にとって非常に重要な事項ですので、平成 10 年度以来、P E T ボトルベール品の品質調査を行い、その後の改善を図っていただくことにより品質向上をお願いしております。

令和 2 年度の品質調査結果においては、下期のみ引き渡しの市町村を含め、一部未実施の保管施設がありますが、保管施設件数構成比（括弧内は令和元年度）で A ランクは 94.7%（94.6%）、B ランクは 3.6%（4.0%）、D ランクは 1.2%（1.4%）、重量構成比で A ランクは 89.7%（86.7%）、B ランクは 9.7%（12.6%）、D ランクは 0.6%（0.6%）となりました。B ランク、D ランクとなった市町村におかれては更なる改善努力をお願い申し上げます（保管施設別状況等、詳細は当協会ホームページをご参照ください）。

令和 3 年度も全ての指定保管施設について、落札した再生処理事業者による引き取り P E T ボトルの品質調査を実施いたします。品質調査は引取先の再生処理工場で実施します（実施要領は、再生処理事業者向け文書「P E T ボトル分別基準適合物の品質調査について」（参考資料①）のとおりです）。なお、新型コロナウイルス感染症拡大の状況下におきましては、感染拡大防止の観点から、立合い実施の有無並びに時期へのご配慮をいただきますようお願いいたします。ご不明な点は協会までご連絡ください。

調査結果につきましては、従来同様、上期終了時及び年度終了後に公表（協会ホームページ等で）させていただきます。

本書簡は P E T ボトルの引き渡しを実施しない市町村・一部事務組合殿にも送付しておりますので、ご了承ください。

敬具

（添付資料）参考資料①：P E T ボトル分別基準適合物の品質調査について

参考資料②：P E T ボトル分別基準適合物（ベール品）の品質調査結果記録表、品質ランク区分及び配点基準

本件連絡先：公益財団法人日本容器包装リサイクル協会 P E T ボトル事業部
〒105-0001 東京都港区虎ノ門 1 丁目 14 番 1 号 郵政福祉琴平ビル 2 階
T E L : 03-5532-8691 F A X : 03-5532-8515

令和3年2月26日

公益財団法人日本容器包装リサイクル協会

(改定日：令和3年2月26日)

PETボトル分別基準適合物の品質調査について

PETボトル分別収集品の現状の品質状態の確認と、今後の品質向上に繋げるため、令和3年度のPETボトル分別基準適合物の品質調査は下記要領に基づき実施してください。

記

1. 調査対象、調査実施場所、調査実施回数等

(1) 調査対象

- ①令和3年度（上期）に担当する全ての指定保管施設ごとのPETボトルべール品。
- ②令和3年度（下期）に担当する上期に未調査又は下期分のみ申込の指定保管施設ごとのPETボトルべール品。
- ③丸ボトルについても調査する。

(2) 調査実施場所・回数

原則として再生処理事業者の再生処理工場で最低年1回実施する。

(3) 調査実施時期

- ①原則として4月から9月末までに実施する。
- ②9月末までに引き取りされず調査ができない市町村・一部事務組合の保管施設については、その一覧表を協会へ提出する。なお、引き取りが発生した時点で、その都度調査し、報告する。
- ③下期分のみ申込みの保管施設については10月1日から翌年3月31日末までに実施する。

(4) 調査実施者

- ①再生処理事業者が実施する。
- ②市町村・一部事務組合関係者の立会いの上、実施する。市町村・一部事務組合が立会えず、再生処理事業者に一任するとした場合は、「PETボトル分別基準適合物（べール品）の品質調査結果記録表」の市町村等立会者欄の□委任にチェックをする。

(5) 調査結果の記録、報告、保管等

- ①報告は保管施設ごとに調査が終了した時に、できるだけ速やかに実施する。
上期分は令和3年9月30日（木）までに、下期分は令和4年3月31日（木）までに、以下の要領で協会へ報告する。
- ②調査結果を「PETボトル分別基準適合物（べール品）の品質調査結果記録表」に記入

し、調査項目ごとの数量・重量をREINS「品質調査結果入力」画面に入力し、印刷、保管する。

- ③調査実施後、印刷した「PETボトル分別基準適合物（ベール品）の品質調査結果記録表」を立会いの当該市町村・一部事務組合に手渡す。市町村の立会いがなく委任された場合、品質調査終了後速やかに当該市町村・一部事務組合へ郵送する。必要に応じて写真の添付、特記事項欄への記載により書面でも結果が分かるようにする。
- ④なお、総合判定がDランクの場合、保管施設名を示して、Dランク検査項目の該当箇所がわかる写真を協会へ提出する。これは協会から当該市町村・一部事務組合に対する改善計画の要請の基礎資料となる。

(6) 記録開示の禁止及び調査結果の公表：

- ①調査実施者は、協会の許可なく調査記録を当該市町村・一部事務組合以外の者に開示してはならない。
- ②全国の市町村・一部事務組合の品質調査結果については、協会ホームページ又は入札条件リスト等で公表する。

2. 品質の調査、判定方法

品質の調査は、目視検査と計量検査の併用とし、別紙「PETボトル分別基準適合物（ベール）品の品質ランク区分及び配点基準」に従って判定する。調査項目ごとの数量・重量をREINS「品質調査結果入力」画面への入力により、自動で品質ランクが判定される。

(1) 目視検査

①サンプル量

各指定保管施設のベール品から、無作為に次の基準を目安にサンプルを選ぶ。

ア. 大型ベール（寸法 1,000×1,000×1,000 mm）の場合、1/4 ベール

（「外観汚れ程度」「ベールの積み付け安定性」は1ベールで、「ベールの解体性」は1/4ベールとする。）

イ. 中型ベール（寸法 600×400×600 mm）の場合、1ベール

ウ. 小型ベール（寸法 600×400×300 mm）の場合、2ベール

エ. 丸ボトルの場合は36kg以上を目安でサンプリングする。

②検査方法

ア. 目視により、ベール状態で「外観汚れ程度」、「ベールの積み付け安定性」を判定する。

イ. 「ベールの解体性」は、実際のベールを解体し、手で解体可能、ハンマー等簡単な道具を用いれば解体可能、簡単な道具では解体不能、のいずれかで判定する。

(2) 計量検査

①対象サンプル

目視検査で使用したサンプルで検査する。

大型ベールの場合 1/4 ベール (*)、中型ベールの場合 1 ベール、小型ベールの場合 2 ベールとする。

(*) 大型ベールの 1/4 ベールとは、大型ベールを無作為に四等分した状態とする。

地面に接する部分が好ましい。重量として 45kg 以上を目安とする。

②検査方法

ア. サンプル重量を測定し、その後解体し、「再商品化に影響を与える P E T ボトル類」や「夾雑異物」の検査項目ごとに、個数及び重量を実測し、重量比による混入率を求める。

イ. ガラスびん類で、細かい破片の場合は、個数は「1」と入力して、重量で測定結果を記載し、「特記事項」欄に「ガラス片が多数混入」等と記載すること。

③注意事項

ア. 「ベール状態」で検査結果が A 以外の区分になる場合、及び「再商品化に影響を与える P E T ボトル類」や「夾雑異物」については必ず項目ごとに、異常の内容が分かる写真で記録を残し、あわせて特記事項欄も活用すること。特に立会の無い市町村・一部事務組合には書類で説明できるようにすること。なお、「キャップ付きボトル」等の量が多い場合は、一部の写真でよい。

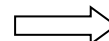
イ. 検査項目が複数該当する P E T ボトルが検出された場合、配点基準が厳しい項目で判定する。

(例 1) キャップとラベルが付いた P E T ボトルが検出された場合

【Aランクの配点基準】

キャップ付き P E T ボトル 1%以下

容易に分離可能なラベル付き P E T ボトル 10%以下



キャップ付き P E T
ボトルとして判定

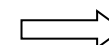
(例 2) キャップとラベルが付いて中身が残っている P E T ボトルが検出された場合

【Aランクの配点基準】

キャップ付き P E T ボトル 1%以下

容易に分離可能なラベル付き P E T ボトル 10%以下

中身が残っている P E T ボトル 0.5%以下



中身が残っている P
E T ボトルとして判
定

3. 調査結果の総合判定

目視検査、計量検査の各項目について、判定されたランクごとの点数の合計を求め、次の基準で総合判定の A・B・D を決定する。

A ランク : 100 \geq 合計点数 \geq 75

B ランク : 75 > 合計点数 \geq 50

D ランク : 50 > 合計点数 \geq 15

・ 特例

丸ボトルは合計点数にかかわらず、Dランクとする。なお、REINSの総合判定結果は、D（A）、D（B）、Dと表示される。

4. 判定結果への対応

再生処理事業者で実施した品質調査の総合判定結果によって、協会では市町村・一部事務組合に対し下記の対応を行う。

(1) Aランク判定の場合

再商品化に差し支えないので、品質の維持を要請する。

(2) Bランク判定の場合

再商品化に若干問題を生じる可能性があるため、Aランク以外になった項目の品質の向上を要請する。

(3) Dランク判定の場合

再商品化に支障が生ずる可能性があるため、Aランク以外になった項目の品質の向上を要請する。

また、協会から当該市町村・一部事務組合に、改善計画書の提出及び改善の実施を要請し、改善状況の確認を含め、次年度の調査時に協会が立会うこととする。

以上

PETボトル分別基準適合物(ペール品)の品質調査結果記録表

参考資料②

市町村名又は組合名							
保管施設名							
調査実施日		令和 年 月 日 ()	調査実施者	役職:			
				氏名:			
市町村等立会者		役職: 氏名:			<input type="checkbox"/> 委任(立会無)		
調査の場所及び所在地							
サンプル量		大・中・小型	ペール数: 個	総重量: g	丸ボトル: 有・無		
		結束材: PPバンド・PETバンド・番線・その他()					
総合判定結果		A・B・D (該当ランクを○で囲む)					
目視検査		区 分			判定及び配点(○印)		
					A	B	D
ペール状態	① 外観汚れ程度	A.殆ど汚れない	B.少しの汚れ	D.大変汚い	8	4	1
	② ペールの積み付け安定性	A.荷崩れがない	B.積み重ねが不安定	D.積み重ねが困難	6	3	1
	③ ペールの解体性	A.手で解体可能	B.ハンマー等簡単な道具で解体出来る	D.簡単な道具で解体出来ない	4	2	1
計量検査項目		個数(ケ)	重量 (g)	重量 (%)	判定及び配点(○印)		
					A	B	D
再商品化にPETボトルを影 響 与 える 類	④ キャップ付きPETボトル				8	4	1
	⑤ 容易に分離可能なラベル付きPETボトル				8	4	1
	⑥ 中身が残っているPETボトル				8	4	1
	⑦ テープや塗料が付着したPETボトル				8	4	1
	⑧ 異物の入ったPETボトル				8	4	1
夾雑異物	⑨ 塩ビボトル				8	4	1
	⑩ ポリエチレンやポリプロピレンのボトル				6	3	1
	⑪ 材質識別マークのないボトル				4	2	1
	⑫ アルミ缶、スチール缶				4	2	1
	⑬ ガラスびん、陶磁器類				8	4	1
	⑭ 紙製容器類				6	3	1
	⑮ その他夾雑物				6	3	1
小 計							
合 計							
特記事項							

※把手(大型ボトル)、中栓(醤油などのボトル)、容器と一体となっているキャップや外れにくいキャップリングは異物の対象にならない。

PETボトル分別基準適合物(ベール品)の品質ランク区分及び配点基準

検査項目		Aランク	配点	Bランク	配点	Dランク	配点
ベール状態	① 外観汚れ程度	殆ど汚れがない	8	少しの汚れ	4	大変汚い	1
	② ベールの積み付け安定性	荷崩れがない	6	積み重ねが不安定	3	積み重ねが困難	1
	③ ベールの解体性	手で解体可能	4	ハンマー等簡単な道具で解体出来る	2	簡単な道具で解体出来ない	1
再商品化にPETボトルに影響を与える類	④ キャップ付きPETボトル	1%以下	8	20%以下	4	20%超	1
	⑤ 容易に分離可能なラベル付きPETボトル	10%以下	8	30%以下	4	30%超	1
	⑥ 中身が残っているPETボトル	0.5%以下	8	1.5%以下	4	1.5%超	1
	⑦ テープや塗料が付着したPETボトル	検出されない	8	0.05%以下	4	0.05%超	1
	⑧ 異物の入ったPETボトル	検出されない	8	0.05%以下	4	0.05%超	1
夾雑異物	⑨ 塩ビボトル	0.2%以下	8	1%以下	4	1%超	1
	⑩ ポリエチレンやポリプロピレンのボトル	0.2%以下	6	1%以下	3	1%超	1
	⑪ 材質識別マークのないボトル	0.5%以下	4	1.5%以下	2	1.5%超	1
	⑫ アルミ缶、スチール缶	検出されない	4	0.1%以下	2	0.1%超	1
	⑬ ガラスびん、陶磁器類	検出されない	8	0.01%以下	4	0.01%超	1
	⑭ 紙製容器類	検出されない	6	0.01%以下	3	0.01%超	1
	⑮ その他夾雑物	検出されない	6	0.01%以下	3	0.01%超	1
総合判定		Aランク:100 ≧ 合計点数 ≧ 75 Bランク:75 > 合計点数 ≧ 50 Dランク: 50 > 合計点数 ≧ 15 特例 :丸ボトルは合計点数にかかわらず、Dランクとする。					

※ラベルのないボトルの区分について

ボトル本体の底部あるいは側面にPETリサイクルマークの刻印、またはキャップ部(リング)やボトル側面等に賞味期限が表示されている場合はPETボトルに区分する。PETリサイクルマークの刻印または賞味期限の表示がないものはプラスチック製容器包装とする。