

日本容器包装 リサイクル協会ニニ

The Japan Containers and Packaging Recycling Association



リサイクル入門講座 8-9

リサイクルの委託料は、何につかわれるの?

3Rの広場

酒どころ「灘」のイメージアップに エコロジーボトルが貢献

灘酒研究会

リサイクル 探訪

段ボールに生まれ変わるよ! 紙製容器包装

協会のお仕事 第2回

Recycle その先 こんなモノに! こんなトコロに! 16

絵本/段ボール製簡易ベッド

紙製容器包装

No. 67 2014年11月発行

協会ホームページへは

リサイクル協会



http://www.jcpra.or.jp/

本誌「協会ニュース」バックナンバーをご覧いただけます



品質調査 (市町村)

トピックス・協会日誌



🚹 🤟 You Tube もご利用ください

平成27年度の再商品化委託申込み受付開始

特定事業者の27年度分委託申込みは、26年12月からスタートします。

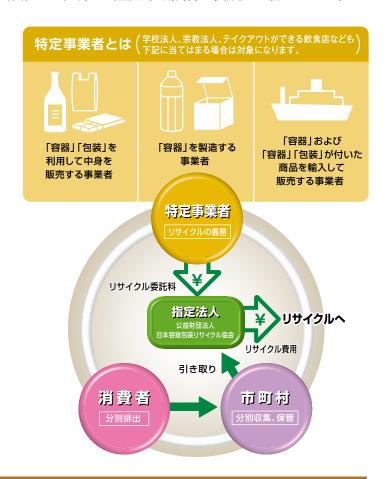
公益財団法人日本容器包装リサイクル協会(以下、協会)は、

容器包装に関わる事業者の皆さまからの平成27年度再商品化委託申込みを受け付けます。

申込みの受付は、26年12月8日(月)からスタート、締切は27年2月6日(金)です。期間内の手続きをお願いいたします。

再商品化は、 特定事業者の義務として 法律により定められています。

特定事業者とは、「容器」や「包装」を利用して商品を製造または販売したり、「容器」そのものをつくっている事業者のこと。「容器包装リサイクル法(容り法)」に基づき、特定事業者には容器包装(ガラスびん、PETボトル、紙製容器包装、プラスチック製容器包装)のリサイクル(再商品化)が義務づけられています。当協会は、主務5省(環境省、経済産業省、財務省、厚生労働省、農林水産省)から指定を受け、特定事業者の皆さまの再商品化義務の履行を代行する機関です。特定事業者は、協会に委託料を支払うことで、義務を果たすことができます。



「ただ乗り事業者」への対応

協会は、国の「ただ乗り事業者」対策に 積極的に協力しています。

前年度に申込みがあって今年度申込みがない事業者に督促状を発送するほか、国に「ただ乗り事業者」に関する情報を提供しています。また、協会ホームページ(「再商品化義務履行者リスト」)で義務を果たしている事業者名を公表し、市区町村名や事業者名で検索できるようにしています。

違反者には100万円以下の 罰金が科せられます。

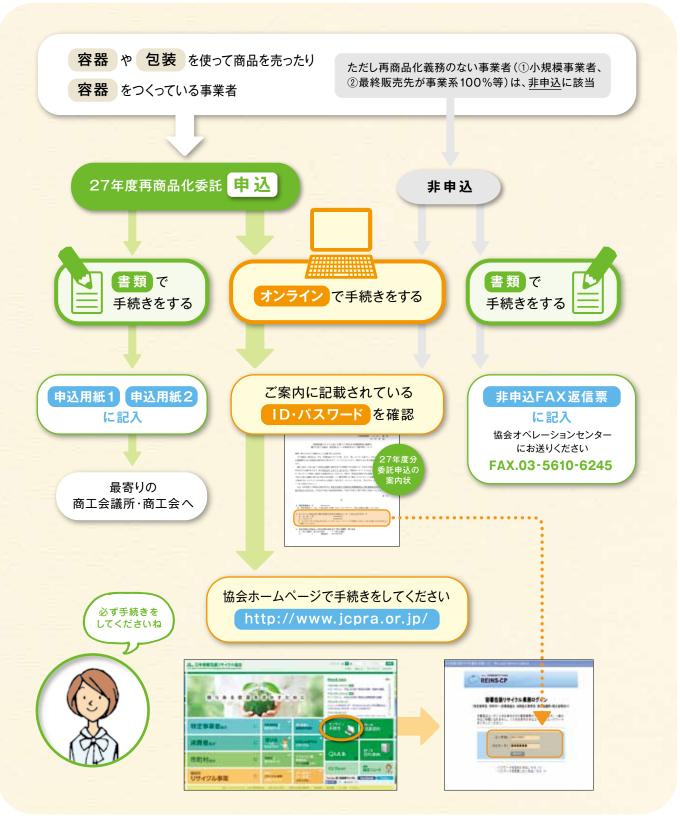
「容リ法」は、『事業者間の公平性の確保』のため、再商品化の義務を履行しない事業者(いわゆる「ただ乗り事業者」)に対して、国から勧告、公表、命令を行なっても義務を履行しない場合、罰則として「100万円以下の罰金」を科すとしています(法第46条、平成18年12月施行)。なお、再商品化の義務には、時効はありません。

「ただ乗り事業者」3事業者の 社名が公表されました。

環境省と農林水産省から、22 年9月30日付けの指導・助言および22年11月30日付けの勧告に従わなかった3事業者の社名等が、23年7月21日に公表されました。

••••

27年度分の再商品化委託手続き(申込あるいは非申込)を、必ず行なってください



申込み手続きに関するお問合せは…… 協会オペレーションセンター TEL.03-5610-6261 法律の内容、しくみに関するお問合せは…… 協会コールセンター TEL.03-5251-4870



法律の内容、 しくみに関するお問合せは、 コールセンター(TEL 03-5251-4870) までどうぞ!!

Q1

弊社では、ごみを廃棄物処理業者に 有料で引き取ってもらっています。 それなのに、再商品化委託申込みを行なうのは、 二重にリサイクル料を払うことになりませんか?

容器包装リサイクル法は、商品の容器包装で最終的に家庭から捨てられる一般廃棄物が対象になります。一方、事業者が自ら排出するごみは事業系廃棄物にあたるので、二重に支払うことにはなりません。

Q2

容器に入った商品を輸入して 販売した場合、義務を負うのは 海外の会社になるのですか?

A

輸入した会社が、容器の利用事業者と 製造等事業者両方の義務を負います。

Q3

同一の容器について、 利用事業者と製造等事業者の双方が 支払うのは、二重取りではありませんか?

利用事業者と製造等事業者で義務量を按分しています。 たとえば、プラスチック製のレジ袋の場合は、

利用事業者: 製造等事業者 = 98.79%: 1.21%

で按分されているので、二重取りにはなりません。

★平成27年度における再商品化義務の算定に係る量、比率等の値

Q4

レジ袋は、「包装」ですよね?

レジ袋は、「容器」です。形が「皿」 「くぼみを有するシート状」「袋」の ものは、すべて「容器」に該当します。

Q5

会社の事業規模に変更があり、 来年度は「小規模事業者」となります。 どんな手続きが必要ですか?

確定済みの直近の決算(12月決算の場合は「平成26年12月」、3月決算の場合は「平成26年3月」)で、小規模事業者に該当するときは、27年度の再商品化の義務は課せられませんが、必ず「非申込」の手続きをしてください。オンラインで、「非申込」手続きをするか、または申込書類に同封の「非申込FAX返信票」に必要事項を記入し、協会のオペレーションセンターにFAX(03-5610-6245)してください。

- ★小規模事業者の基準
- ●製造業等:売上高2億4,000万円以下かつ従業員数20名以下
- ●商業、サービス業:売上高7,000万円以下かつ従業員数5名以下

Q6

通信販売などのネット販売をしている企業の 再商品化義務は、誰にありますか?

ネット運営会社がネットという場を公開し消費者との販売行為に拘っていない場合は、ネットへの掲載を要望した商品の販売者が再商品化義務のある利用事業者に該当します。それに対して、ネット運営会社が自ら消費者に販売行為を行なう仕組みの場合は、ネット運営会社に再商品化義務が発生します。

Q7

オンライン申込みは便利!と、聞きました。 メリットを教えてください。

初回に事業者基本情報を入力すると、その後に変更がなければ、次年度からは再度入力の必要はありません。また前年度の情報(用途、数量、金額)が赤く表示されるので、比較することができます。さらに、画面に申込数量等を入力すると自動計算されるので、間違いが生じません。

委託申込手続きは、協会ホームページの動画もご参考に!

当協会のホームページ(トップ▶特定事業者向け▶容り制度と事業者の役割) に、「基本編:容器包装リサイクル制度と事業者の役割」「実務編:再商品化委託 申込手続きマニュアル」の2つの動画を掲載しています。基本編は容器包装リ サイクル制度や特定事業者の役割、実務編では申込書の記入方法や請求書の 見方などについて、それぞれドラマ仕立てでわかりやすく解説。YouTubeに も掲載していますので、気軽にのぞいてみてください。



「容器包装リサイクル制度説明会・個別相談会」に、ご参加ください。

当協会では、26年11月から27年1月にかけて「容器包装リサイクル制度説明会・個別相談会」を全国19か所20回、開催しています。27年度再商品化委託申込み受付業務を行なっている各地の商工会議所と共催で、容器包装リサイクル制度の基礎知識をはじめ、リサイクル義務を果たすための事務手続きなどについて当協会担当者が説明いたします。説明会終了後には、希望される

事業者を対象に個別相談会も行なっています。商工会議所・商工会の会員・非会員は問いませんので、ご関係の皆さまには奮ってご参加ください。開催時間、申込み方法など詳細については、協会ホームページの「News&Topics」からご覧いただけます。



制度説明会の風景

申込担当者必見!

帳簿作成 ガイドライン をご活用ください

協会は、特定事業者の皆さまが再商品化委託申 込手続きをされる際、より効率的かつ正確に行な うことができるように、手順や注意事項などを解 説した「帳簿作成ガイドライン」を制作しました。 協会ホームページでご覧いただけますので、どう ぞご活用ください。

(トップ ▶ 特定事業者向け ▶ 帳簿作成ガイドライン) 今号では、「帳簿作成ガイドライン」の概要を 紹介します。

「帳簿作成ガイドライン」作成に際しては、特定 事業者10社のご担当者の皆さまに帳簿作成の 実情をヒアリングさせていただきました。この場 を借りて、御礼申し上げます。 ぜひご担当者の皆さまにご活用

企画広報部 清水 健太郎

いただければ幸いです。



1 スケジュールの策定

例(12月決算の会社の場合)



- ●関係部署担当者会議の開催
- 対象商品の把握
 - 1個あたり容器包装重量の把握

12月上旬

● 協会より申込書類到着



- 販売量の把握
- ●「帳簿」へデータ入力

2月上

働協会の申込書類に集計データを 記入し、申込手続き終了

2 対象となる容器包装の把握

再商品化義務のある素材は 4つ











ガラスびん

PETボトル

紙製容器包装

プラスチック製 容器包装

3 容器包装単位重量の把握





- 新製品の1個あたり重量の計測
- 既存製品の仕様や1個あたり重量の再確認※軽量化したり簡素化を図った場合は、注意が必要です
- レジ袋や食品トレイは、ブロック単位で測定し、 枚数で割ることにより算出

- 4 販売量の把握
- 国内での販売量が対象
- 自主回収量や事業系消費量の把握
- ○レジ袋やトレイの利用重量の算出
- 5 帳簿の作成
- エクセル表を準備 (製造等事業者・利用事業者別/素材別/用途別)
- 年間販売データを入力し、「排出見込量」を算出
- 6 協会への委託申込み
- 協会から送付される申込案内に従い、 オンライン入力または申込用紙に記入

http://www.jcpra.or.jp/

7 申込み資料の活用

商品の情報提供を得た 社内関係部署へ、 申込量・申込金額などをフィードバック

グループ会社の 再商品化委託申込状況の一覧を作成

> *制度を知らないで申込んでいない 「ただ乗り事業者」対策にもなります

経済産業省や農林水産省などから依頼される 「容器包装利用・製造等実態調査票」への 資料活用

①素材・用途単位の帳簿事例 素材、用途単位の帳簿記入例です。作成時に注意すべき事項を記載しましたので、参照ください。 プラスチック製容器包装 素材 用途 食料品 帳簿上では、商品ごとに事業系消費量 報源上では、商品ことに辛来添消気室 を記載しますが、申込み時の算定方法 としては、「同一素材かつ同一素材の 商品で、すべて事業系消費量が把握 できる場合」のみ、自主算定により練 出見込量を算出します。 輸入品・インブラント製 造品は、利用事業者分 受託品は、委託者に高商 ひとつの商品に複 単位重量は、仕 自主回収量は、自主算定・簡易算 販売データ の販売数量 及れ品は、安化省に再始 品化義務が移転するため 対象外となります。委託・ 受託の関係も商品ごとに 記載します。 数の包装材を用 入れ先に確認す 定のどちらを選択する場合でも控 だけではなく、製造等事 業者分も記載が必要で はこの覧に 記載します。 るか、実測してください。 除できますので、帳簿でも記載し ておきます。 利用数量 製出数量 利用数量 回収数量 消費数量 受託区分 報人区分 包材名 商品名 Mills Min Α В C B-C=D E DXAXE# G G X E=H $I \times E = J$ F-H-J A包装 200,000 12,000 不明 188,000 CD001 100 0 100 400 30 CD002 B包装 50 2,500 1,500 1,000 001 商品1 10 0 C包装 50 2,500 1,500 1,000 CD003 10 商品2 CD004 D包装 10 200 30 170 350 595.000 595.000 商品3 CD005 E包装 1 対象外 50 対象外 300 对象外 対象外 对象外 対象外 対象外 対象外 商品4 CD006 F包装 400 100 500 3.000.000 2.990.000 商品5 0 500 2,500,000 7,500 不明 2,492,500 CD007 G包装 500 30 商品6 0 600 3,600,000 100 30,000 3,570,000 CD008 H包装 20 600 300 007 商品7 CD009 I包装 10 700 0 700 350 2,450,000 0 0 2.450.000 008 商品8 CD010 J包装 10 150 0 150 400 600.000 0 0 600.000 009 商品9 CD011 K包装 10 400 0 400 500 2.000.000 100 50.000 0 1.950.000 商品10 CD012 L包装 10 200 0 200 500 1.000.000 100 50.000 Ō 950.000 素材·用途計 15,950,000 肥曜できるものとできないものがある。 で、簡単算定方式となります。 15,787,50 ここで算出された重量を使って、容り協会への再商品化委託申込みに用います。

リサイクルの委託料は、何につかわれるの?

あなたの会社が毎年支払っている委託料。 それは、何につかわれるのでしょうか。追いかけてみましょう。



再商品化委託申込みとは?



先日、「再商品化委託申込書類」というのが、協 用を協会に支払っている」と教えてもらいました が、それと関係しているのですか?

リサ そうです。少しおさらいすると、容器包装に商品を 入れて販売している会社や容器をつくっている会 社は、それらをリサイクルすることが法律で定めら れています。



「容器包装リサイクル法」、略して「容り法」ですね。

リサ はい。その「容り法」では、それぞれの会社は自社 でリサイクルすることはできないので、協会にリサ イクル費用を支払って代わりにリサイクルを行なっ てもらうことが認められています。



ということは、「協会にリサイクルを委託します」 と申込むための書類が届いたというわけですね。

用語解説

「特定事業者」

「容リ法」は、ガラスびん、PETボトル、紙製やプラ スチック製の容器や包装を使って商品を販売してい る事業者、あるいは容器をつくっている事業者を、リ サイクルの義務がある「特定事業者」としています。

「実施委託料」の行き先は?



協会に委託したお金は、その後、どうなるんですか? 🟋 そうそう、先輩から「協会へは2つの支払いがある」 と、聞きました。

「再商品化実施委託料(以下、実施委託料)」と 「拠出委託料」の2つです。



どう違うんですか?

リサ まず、実施委託料から説明しましょうね。家庭から 集めた容器包装は、協会が委託したリサイクル会 社が市町村の保管施設に引取りに行き、持ち帰っ てリサイクルを行ないます。実施委託料は、引取り とリサイクルの実務にかかる費用としてつかわれ ます。 いいかえれば、協会がリサイクル会社に支 払う費用になります。



リサイクル会社へ全額が支払われるのですか?

リサ リサイクル費用として95%以上がつかわれます。 残りの5%は、リサイクルを円滑に進めるための協 会経費としてつかわれています。



円滑に進めるとは?

リサ 申込みなどの事務を担うコンピュータシステムの 経費、市町村がリサイクルに適したものを出し、リ サイクル会社がリサイクルをしっかりするようチェ ックする調査費用、さらに容器を使ってご商売をし ている企業がリサイクルの義務をきちんと果たす ように促す広報費用などが基本的なものです。



協会に集まる実施委託料の総額は?



リサ 特定事業者が支払った実施委託料は、平成18年 度は総額で480億円に上りました。これが過去最 大で、現在は390億円前後です。



リサイクルにかかる費用が、下がってきたという ことですか?

リサ 社会全体のリサイクルへの関心の高まりもあって、 事業者は過剰な容器包装を見直し、市町村は市 民啓発を推進、リサイクル会社はリサイクル効率 の向上に努めた結果ともいえます。



消費者も、今や分別は当たり前になりましたものね。

「拠出委託料」って何?

リサ 特定事業者のもう一つの委託料として、「拠出委 託料」があります。



そちらは、何につかわれるんですか?

リサ 「拠出委託料」は、リサイクルのよりよい実施に貢献した市町村へ支払う合理化拠出金としてつかわれます。



市町村へ、ですか?



A市役所の資源循環局で仕事をしている集一です。 9月に25年度分の合理化拠出金を受け取りました。

リサ 合理化拠出金は、リサイクルの合理化ができた分を 特定事業者と市町村が分け合うという考え方です。



すべての市町村がもらえるのですか?

リサ いいえ。対象となるのは、容器包装ごみの品質が 一定基準以上である場合や、想定よりも安くリサイクルできた市町村です。



集一さんの市は、優秀なんですね。



分別の区分やごみの出し方について、市民にチラシを配ったり、イベントなどで繰り返し説明するなど、僕も毎日、大変です。



私だって、市から配布されたごみカレンダーを台 所に貼って、母と収集日をチェックしているわ。



収集ごみのなかに、きまりと違うものが入っていたり、ライターや注射針などの危険物が混じっていることがないように、中間処理施設での選別に手間とコストをかけています。



合理化拠出金は、がんばっている市町村や市民 への「ありがとう」の気持ちでもあるんですね。



「地方自治体はそれぞれ厳しい財政の中にあって も、ごみ収集などの市民サービスの質を落とすわ けにはいかないから、拠出金は重要なんだよ」と、 うちの課長がいってました。

リサ これからもますます市町村と企業が連携して円滑 なリサイクルを定着させ、資源循環型社会を目指 すことが求められています。



一緒に頑張りましょうね。



リサ よろしくご協力をお願いいたします。

• 3Rの広場 •

灘酒研究会

酒どころ「灘」のイメージアップに エコロジーボトルが貢献

神戸から西宮にかけて続く海岸沿いの地域は「灘五郷」と呼ばれ、 江戸時代から続く日本一の酒どころです。その酒造メーカー各社により 平成23年から販売開始された「灘の生一本」。

統一デザインのびん開発を通じてエコロジーボトルが採用され、 軽量化も実現しました。「灘の生一本」にエコロジーボトルを 採用した経緯などについてお聞きしました。







技術者ならではのアプローチで 灘スランドのイメージアップをめざす

平成26年10月1日、灘五郷の酒造メーカー9社では、 統一ブランドの日本酒「灘の生一本」を発売しました。23 年からスタートしたこの試みは、今年で4年目。2年後に結 成100周年を迎える「灘酒研究会」が、酒どころ"灘"を盛 り上げる灘酒プロジェクトの一環として始めたものです。

「灘酒研究会は各蔵元に在籍する技術者の集まりで す。そのため、灘酒プロジェクトでは、技術者ならではの 企画内容、アプローチにこだわりました」と話すのは、





灘酒プロジェクトに参加する酒造メーカー、沢の鶴の 西向賞雄さん。「灘の生一本」は、業界に先駆けて二つ

の技術者らしい取り 組みに挑戦してい ます。その一つが、 酒質の審査基準を 制定したことです。 灘酒研究会のメン バーや外部の専門



家で構成された「酒質審査委員会」を発足させて、それ まで各社の自主判断で行なってきた味と香りの表現を 統一。「灘の生一本」のラベルに表示することで、9銘柄 それぞれに個性のある味わい、香りの違いが消費者に 分かりやすく、一目で伝わるようにしています。

そしてもう一つの取り組みが、24年度より採用された 環境にやさしい独自のガラスびん容器の開発です。

統一デザインのエコロジーボトルで 環境優秀賞を受賞

「灘の生一本」の発売初年度は、統一ブランドを謳いながらも酒造メーカーごとに使用するガラスびん容器が異なっていました。2年目の24年度に入り、灘酒プロジェクトは統一デザインの容器の採用を検討。そこで選ばれたのが、720mlの黒いエコロジーボトルです。エコロジーボトルとは、回収されたガラスびんからできる混色カレット(再生ガラス)を90%以上使用してつくられた環境にやさしいガラスびんのこと。環境に配慮したエコロジーボトルは、「灘の生一本」ブランドに新たなアピールポイントを付与すべく採用されました。菊正宗酒造の田中伸哉さんによると、「灘の生一本」のエコロジーボトルは、びんの大きさを変えることなく、従来の同形びんに比べ約25gの軽量化も実現しているといいます。

「びんの形をそろえるに当たっては、コスト面を考慮して、すべての酒造メーカーが製造ラインを改修する必要のない容器を開発する必要がありました。この調整には大変苦労しましたが、ガラスびんメーカーさんのご協力もあり、結果的にびん製造段階での資源とエネルギーの節約、CO2排出量の削減などの環境負荷低減に大きな効果を期待できるエコロジーボトルを採用でき、大変満足しています」と語る田中さん。

ちなみに、カレットは回収されたガラスびんの色に応じて「無色」、「茶色」、「その他の色」に分けられます。「灘の生一本」はガラスびんの原料にしづらい「その他の色」のカレットからつくられています。「その他の色」カレットによるびんからびんへのリサイクル推進にも役立つこととなりました。

こうした環境への先進的な取り組みが評価され、日本 ガラスびん協会がその年に発売された優れた容器開発の

取り組みに対して表彰するコンテスト「ガラスびんアワード2012」では、環境優秀賞に輝きました。本賞の受賞以降、エコロジーボトルを採用す



ガラスびんアワード 2012

るメーカーもでてきました。「灘の生一本」は、業界における環境意識の向上に一役買っているといえます。

神戸市環境局が 環境にやさしいボトルに認定

日本酒といえば、以前から一升びんにおけるリユースが行なわれていますが、「灘の生一本」も神戸市との連携によりリユースを進めています。神戸市環境局では「灘の生一本」の統一容器であるエコロジーボトルを環境にやさしいボトルとして認定。店頭回収によるポイント制のキャンペーンを通じて、灘酒研究会は「灘の生一本」をはじめとするエコロジーボトルのリユース拡大をサポートしてもらっているといいます。その他にも、「灘の生一本」の販売に先駆けて行なわれる試飲会では、神戸市のゴミ分別徹底キャラクターのワケトンとトコトンが登場してエコロジーボトルの環境特性をアピール。神戸市環境局とは幅広いシーンで連携を深めているそうです。



醸造の過程で発生する酒粕の再利用をはじめ、道具にしてもとことんまで使い込み、例えば醸造用の樽などは最後には薪として使用するなど、江戸の昔からすべてにおいて無駄をしないことをモットーとしてきた灘五郷の日本酒造り。そんな徹底したもったいない精神とエコロジーボトルとの出会いは、リデュース、リユース、そしてリサイクルという新たな風を灘五郷に吹き込もうとしています。



(左)西向 賞雄さん (右)田中 伸哉さん





段ボールに生まれ変わるよ!

紙箱や包装紙のゆくえを追いかけて、 今回は、紙のリサイクル工場に行ってきました。



紙製容器包装とは…

商品が入った容器、商品をつつむ包装のうち、 主として<紙>でできたものを、

「紙製容器包装」といいます。

たとえば、お菓子の入った紙箱、

商品を入れる紙袋などが代表的なもので、

紙が目印です。



中身は残さず、さっと 中をきれいにして出すのが、 ごみ出しの基本ルール!!





紙箱





段ボールの原料には、 回収された きゃりボールなどの 古紙が90%以上使われています









のりづけ

(5)カット

出来上がった「板紙」は、 段ボールの中芯や ライナーに利用されます



再商品化工程 再商品化製品利用工程



紙と分別区分が異なります



新聞



雑誌



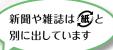
段ボール





分別ルールは 市町村によって 異なるので、 注意してください





洗剤や線香などの 臭いのついたものは、 除去します





捨てちゃうの?

いいえ。固形燃料の原料になります。 (紙)は、すべてムダなく活用できるのですよ





市町村から 紙製容器包装を引取り







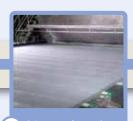




段ボールメーカーへ出荷







③ 紙の層をつくる



水に入れて 溶かす



機械にいれる

網の上に広げ、水分を搾った後、 ドライヤーで乾燥するんですって。 う~ん、熱気むんむん!!



さあ、ここからが、 紙に生まれ変わる工程だね。 大きな機械が続いているなあ



協会のお仕事

円滑な再商品化事業の推進というミッションのもと、 協会が日常的に取り組む業務について、 その具体的な内容をご説明していきます。



市町村

品質調査

今回は、市町村から引取るベールの品質調査について、 プラスチック容器事業部の松島一高課長に聞きました。



プラスチック容器事業部課長 松島一高

ベールの 品質調査の目的は?



協会と契約した市町村は、家庭から排出された容器包装を俵型 (ベール)にして保管施設に置き、それを協会と契約したリサイクル会社(再商品化事業者)が引取って再商品化します。容り法では、市町村は再商品化に適したもの(分別基準適合物)を引き渡すことが条件です。異物の混入は、リサイクルの収率と品質を下げるばかりではありません。注射針など医療系の禁忌品が混入し、リサイクル会社の作業員がケガする例も発生していますので、安全面においてもベール品質の向上が重要になっています。

どんな基準で調査を しているのですか?

全国約730の保管施設について、ベールを引取ったリサイクル会社で現地調査します。

❶ 破袋度

市町村の指定収集袋や 市販のごみ袋が破袋され、 中身を出した上で確認されているか。 二重袋になっていないか。

② 容器包装比率

異物がどれだけ除去されているか。 容器包装が重量ベースで 90%以上であること。

❸ 禁忌品の有無

感染の恐れのある医療系廃棄物 (注射針、注射器、点滴セットのチューブ、針)と 危険品(カミソリ、ライター、ガラス片など)。

調査は、協会が委嘱する約20人の調査員があたり、私たち協会職員も調査現場に同行して調査状況を確認しています。

調査の結果はどのように 発表されるのですか?

協会ホームページに「ベール品質調査結果」として、各都道府 県の保管施設別にチェック項目ごとの、数値評価を一覧表にし

て掲載しています。 ベールの外観状況について、「食物と錆汚れが多少見られる」「品質に影響を与える汚れがない」といったコメントも入れています。

					-		-214-44104

2400000			****	******			
enova.	a to unit	12000			100	error.	
	1000						
			Address in	11460004	de.		
1.0			mines by			Acres -	40
			will will be	,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,			
141114							
		4114	***	***	100		***
110000	-	10.000	1000	14 1900	10.00	1100	-
			1			1	-
414		0.00	786	mb#	960.00	0.00	81.0
make.	Code	(Fresh)	State	2 Health	14 police	A PART	diam'r.
				,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,			
2000		100		mark m	and the	and on	184
			Administration of the last of	-		115440	
200		100		***	800	phone	10
		79446	Africa Co.	144100	341403	171MF	
plants.	171.40						

とくに 心がけていることは?

調査は定量評価だけでなく目視による判断もします。 調査員によってばらつきが出ないように注意を払います。また、私たち協会職員が出向くことは、調査に立ち合う市町村の方々と品質についての問題意識を共有する絶好のチャンスといえます。どうしたら品質向上が図られるか、収集にあたっての市民への啓発、中間処理施設の作業工程の改善など、他市町村の事例紹介にも努めます。それらによって改善が図られることで、私たち協会職員が全国行脚することの労が報われます。

年間スケジュール (平成26年度) 平成26年4月~10月

第1回ベール品質調査 約730か所

平成27年1月~3月

第1回調査で破袋度と容器包装比率がDランクだった保管施設の再調査(参考:25年度は29か所)、および第1回未実施分の調査

TOPICS

TOKYO PACK 2014に出展

平成26年10月7日~10日、東京ビッグサイトで開催された「TOKYO PACK 2014(東京国際包装展)」に、当協会も出展しました。再商品化製品やパネルなどを展示するほか、

相談窓口を設けて、容器包装リサイクル制度や再商品化委託申込方法に関する特定事業者の皆さまからの質問や相談に対応しました。





平成27年度向け 市町村説明会を開催

平成27年度向け「分別基準適合物の引き渡し」に関する市町村・一部事務組合を対象とした一般廃棄物担当者説明会を、平成26年11月6日~12日にかけて開催しました。この説明会は、分別基準適合物の再商品化を円滑に推進することを目的に、全国を5地区に分け毎年度1回実施しています。

当日は、引取り品質ガイドラインなどの重要事項などに関して、当協会から説明しました。



協会日誌(平成26年8月~11月)

協会行事				
8月27日~10月3日	商工会·商工会議所研修会(全7回)			
9月1日~11月14日	地方農政局との意見交換会(全7回)			
9月24日	情報連絡会議*			
25日	協会創立記念日			
10月7日	日韓共同セミナーの開催			
10月7日~10日	TOKYO PACK 2014に出展			
10月10日~17日	紙容器、PETボトル、プラスチック容器、 ガラスびん事業委員会			
20日	総務企画委員会			
21日	臨時理事会			
22日	情報連絡会議*			
11月6日~12日	市町村説明会(全5回)			

*主務省庁、全国都市清掃会議、協会の3者による情報共有のための定例会議

ホームページ情報開示			
8月4日	平成26年度下期PETボトル落札結果		
9月12日	平成25年度合理化拠出金額が確定		
24日	平成25年度合理化拠出金 市町村ごとの明細表を掲載		
10月6日	PETボトル 平成26年度下期落札結果一覧表を掲載		
11月17日	平成27年度登録事業者リストを掲載		

容器包装リサイクル法に関する合同会合・懇談会

9月24日	第14回経済産業省·環境省合同会合
30日	第7回農林水産省懇談会
10月21日	第8回農林水産省懇談会

*協会はオブザーバーとして出席

編集後記

今回の会報取材では<3Rの広場>で酒造メーカーにお邪魔させていただきました。普段は、いわばライバル同士である会社が協力して統一ブランドの商品をつくり、また、その共通びんとして環境にやさしいエコロジーボトルを採用しました。この取り組みを行なうにあたった経緯、苦労した点など貴重なお話を聞かせていただきました。ぜひご一読ください。

<Recycleその先>では、紙製容器包装がどのようなものに生まれ変わっているのかを紹介しています。紙製容器包装はそのほとんどが段ボール箱として活用されているのですが、他にも化粧箱といった種類の箱にも利用されています。今回裏表紙で紹介させていただいた以外にも、段ボール製の机や本棚などの家具もあるようです。まさに、こんなトコロに!といった意外性に、段ボールの可能性を感じました。色々と探してみるのもおもしろそうですね。

紙製容器包装

Recycle その先

こんなモノに! こんなトコロに!





紙製容器包装などの古紙をリサイクルしてつくられる板紙は、菓子や洗剤の箱などに使われるほかに、絵本となって子どもたちの手元へ届けられます。板紙を何層も張り合わせた厚紙でできた絵本は、軽くて手にやさしく、小さな子どもでもページをめくりやすいつくりになっています。何でも口に入れてしまったり破ってしまう赤ちゃんにも、丈夫で安心な絵本。何度も読み返されるお気に入りの絵本は、子どもの成長をずっと見守っていくことでしょう。

段ボール製簡易ベッド

2011年に発生した東日本大震災では、多くの避難所で床面での生活が長引き、エコノミークラス症候群などの健康被害が問題となりました。その解決策として、軽量コンパクトで運び込みやすく、丈夫で組み立ても簡単な段ボール製の簡易ベッドが導入され、避難された皆さまの居住環境改善に少しでも役立つことができました。段ボールのもつ温かみとやさしさへの期待も高く、本年8月の広島土砂災害の際もいち早く搬入されました。





日本容器包装リサイクル協会ニュース No.67 2014年 11月発行

編集・発行 公益財団法人 日本容器包装リサイクル協会

〒105-0001 東京都港区虎ノ門1-14-1 郵政福祉琴平ビル 2階 tel. 03-5532-8610 fax. 03-5532-9698(企画広報部)

URL: http://www.jcpra.or.jp/

●埜無紙転載